VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

PFM149SK011

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

JUTADACH MONOLITIC PROFI 2AP

2. Plánované použitie:

Hydroizolačné pásy a fólie. Definície a charakteristiky podkladových vrstiev. Časť 1: Podkladové vrstvy pre skladané strešné krytiny.Časť 2: Pásy a fóliepodkladné a pre poistné hydroizolácie pre steny

3. Výrobca:

JUTA a.s, Dukelská 417, 544 15 Dvůr Králové nad Labem, Česká republika
Tel.: +420 499 209 211, Fax:
www.juta.cz

4. Splnomocnený zástupca:

nie je uvedená

5. Systémy POSV:

systém 3

6. Harmonizovaná norma:

EN 13859-1:2010
EN 13859-2:2010

Identifikačné číslo oznámeného subjektu:

Institut pro testování a certifikaci a.s., Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství, Pražská 16, Praha 10 - Hostivař, PSČ 102 00
Oznámený subjekt 1023

7. Deklarované vlastnosti:

Podstatné vlastnosti	Parametre				Harmonizované technické špecifikácie
	Jednotky	Nominálna hodnota	Tolerancia		
Reakcia na oheň	[trieda]	B	-	-	EN 13859-1:2010 EN 13859-2:2010
Odolnosť proti prenikaniu vody	[trieda]	W1	-	-	
Odolnosť proti prenikaniu vody po umelom starnutí	[trieda]	W1	-	-	
Priepustnosť pary (ekvivalentná difúzna hrúbka Sd)	[m]	0,1	-0,05	+0,05	
Pevnosť v pozdĺžnom / priečnom smere	[N/50mm]	280 / 220	-30 / -20	+50 / +30	
Pevnosť po umelom starnutí v pozdĺžnom / priečnom smere	[N/50mm]	260 / 200	-40 / -20	+60 / +40	
Pomerné predĺženie v pozdĺžnom / priečnom smere	[%]	50 / 60	-20 / -20	+35 / +35	
Pomerné predĺženie po umelom starnutí v pozdĺ. / prieč. smere	[%]	40 / 50	-20 / -20	+25 / +25	
Odolnost proti pretrhávaniu v pozdĺžnom / priečnom smere	[N]	180 / 200	-30 / -50	+40 / +50	
Ohybnosť za nízkych teplôt	[°C]	-40	-	-	
Nebezpečné látky		npd			

Vysvetlivky: npd - no performance determined (žiadny ukazovatel nie je stanovený)

8. Príslušná technická dokumentácia/špecifická technická dokumentácia:

nie je vydané

9. Vlastnosti výrobku uvedeného vyššie sú v zhode so súborom deklarovaných vlastností. Toto vyhlásenie o vlastnostiach sa v súlade s nariadením (EÚ) 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného vyššie.

Podpísal v mene výrobcu:

Ing. Jiří Hlavatý
predseda správnej rady

Vo Dvore Králové nad Labem, 01.03.2026